



TECHNOLOGIES 
ANDILOG



SOLUTIONS D'ESSAIS STENTOR II CC & ATLAS II CC

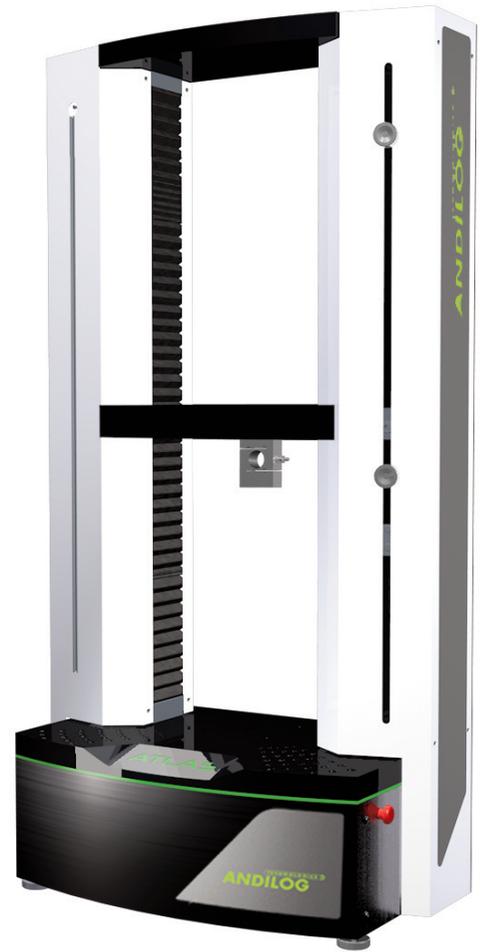




La gamme STENTOR II CC et ATLAS II CC

STENTOR II CC Solution monocolonne pour des mesures jusqu'à 5kN

- 3 capacités : 1kN, 2kN et 5kN
- 2 hauteurs : 200 et 300mm de course
- Pour les échantillons de petites dimensions et des efforts faibles
- Machine de table idéale pour le contrôle qualité et le laboratoire. Utilisée pour les matériaux, le textile, les petits câbles, le médical, le packaging, le plastique, le papier...



ATLAS II CC Solution bicolonne pour des mesures jusqu'à 50kN

- 3 capacités : 10kN, 20kN et 50kN, Course 900mm
- Grand espace de travail pour accepter toutes les dimensions d'échantillons
- Grand choix de mors, fixations, accessoires et utilitaires
- Machine de table polyvalente permettant de s'adapter à tout types de matériaux et échantillons. Permet des essais aussi bien sur des matériaux avec des elongations importantes comme le caoutchouc ou sur des matériaux comme le métal avec des efforts élevés.



La qualité du détail

Robustesse et Précision

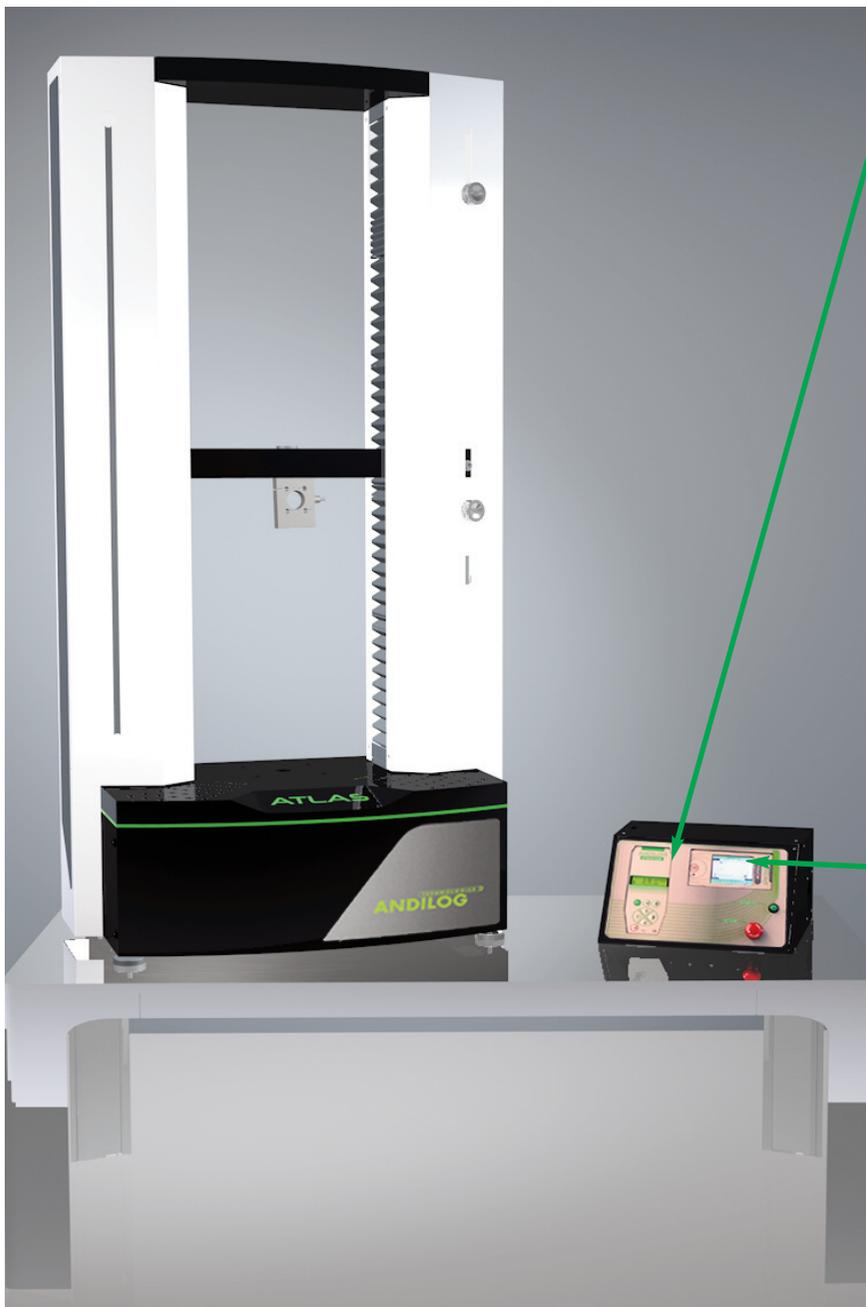
Les machines d'essais STENTOR II CC et ATLAS II CC sont conçues pour offrir des propriétés mécaniques de grandes qualités et pour garantir la fiabilité de vos mesures :

- Vis à billes précontraintes
- Guidage de précision à bille
- Entraînement symétrique
- Table rainurée
- Rail support d'accessoires
- Montage rapide du capteur



La commande de pilotage manuel permet de déplacer la traverse de la machine d'essai pour se mettre en position avant les mesures ou pour ajuster les premiers essais.

Elle indique en temps réel la vitesse de déplacement et la position. Elle dispose de commandes de vitesses rapides et lente (réglable).



TOUCHST ST: Menu



L'interface de mesure dispose d'un écran tactile couleur permettant une utilisation des machines sans logiciel ou pour une approche manuelle.

Cette interface affiche en temps réel les grandeurs mesurées de force et de déplacement.



Construisons ensemble

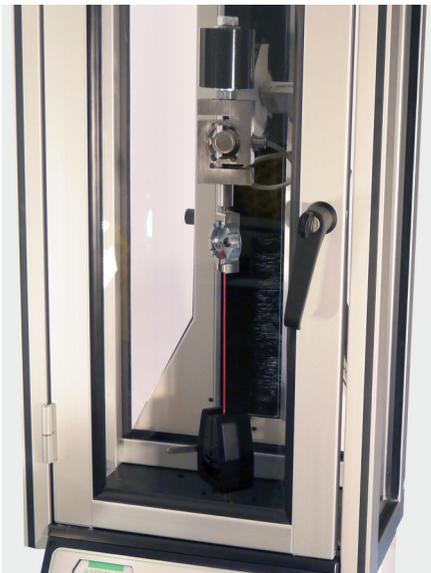


A chaque test sa solution spécifique

Si notre gamme de machines d'essais Stentor II CC et Atlas II CC permet de réaliser un grand nombre d'essais et s'adapte aux situations de mesure les plus courantes, nous savons chez Andilog que chaque mesure est unique. Notre vaste gamme d'accessoires, mors, enceintes, plateaux et fixations nous permet de s'adapter aux échantillons les plus variés.

Nous définissons avec vous la meilleure solution pour vos besoins et nos ingénieurs sont disponibles pour vous conseiller dans le choix d'accessoires adaptés à vos mesures spécifiques. Nous pouvons étudier tous vos projets et contraintes afin de proposer des solutions standards ou conçues sur mesure pour vous.

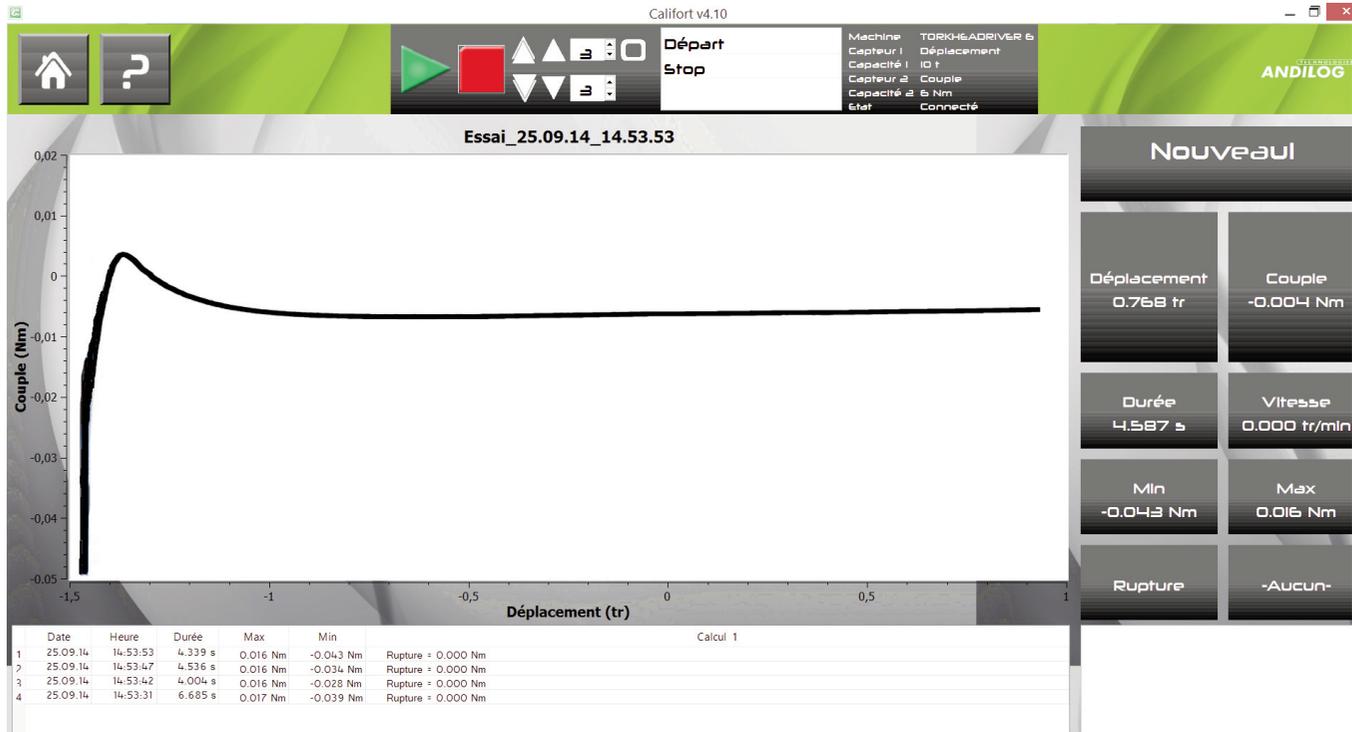
Nous disposons ainsi de solutions adaptées pour la majorité des produits, normes (ISO, ASTM...) rencontrées sur le marché.





Le logiciel d'essai CALIFORT

Prise en main instantanée : chargez une configuration et mesurez !



Simple, intuitif, sécurisé

Un simple appui sur la flèche verte et vous mesurez. Il n'y a pas plus simple pour commencer. L'opérateur dispose uniquement des informations importantes pour sa mesure et n'accède qu'aux configurations prédéfinies, tout est automatique.

L'interface de Califort a été complètement revue pour offrir une expérience utilisateur ergonomique et facilitée. La formation à l'utilisation de l'équipement est ainsi minimisée et se fait en toute sécurité.

Vous pouvez aussi compter sur Califort pour garantir l'intégrité de vos résultats grâce par exemple à l'accès aux modifications protégé par mot de passe ou la sauvegarde automatique de toutes vos mesures.



Utilisation simple





Le logiciel d'essai CALIFORT

Laissez vous guider

Le logiciel Califort intègre des outils simples pour définir des procédures de test. La programmation se fait de façon séquentielle et intuitive. La définition des essais est guidée séquence par séquence et il n'est pas nécessaire de connaître un langage de programmation pour l'utiliser.

En suivant pas à pas les différentes étapes de définition de vos essais, vous vous laissez guider dans le choix de votre environnement de travail et de mesure. Vous personnalisez ainsi :

- Le graphique que vous affichez
- Les calculs à réaliser : maximum, moyenne, rupture, élongation...
- Les différentes étapes de tests (démarrage, retour, précharge, vitesse, temps de pause, direction...)
- Les cycles de mesure
- La type d'échantillons
- Les conditions de réussite des mesures

Une fois terminé l'utilisateur aura juste à charger la séquence prédéfinie de mesure pour réaliser automatiquement et en toute sécurité les mesures sur ses échantillons.



Equipement

Machine: STENTORII 2500

Capteur: 2000,00 N

Axe X : Déplacement - Inverser le signe

Axe Y : Force + Inverser le signe

Pilotage mm/min

Unités affichées

Effort: N

Déplacement: mm

Temps: s

Calculs

Début / fin test

Séquences

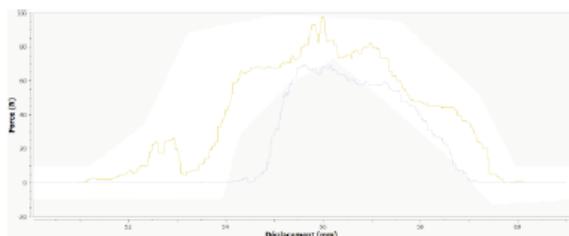
Cycles

ANDILOG

RAPPORT D'ESSAI

Edité par :
ANDILOG
Immeuble les bouleaux
ZA de Couperigne
13127 Vitrolles

Machine : STENTORII 2500
Capteur Force 2000 N
Nom de la configuration : topload



| | Notes | Durée | Max | Min | Calcul 1 | Marqueur |
|-------------------|---------------------|---------|----------|----------|----------|----------|
| 24.09.14_18.32.28 | Courbe hors gabarit | 9.083 s | 69.400 N | -0.200 N | Maximum | 69.200 N |
| 24.09.14_18.32.10 | | 9.043 s | 97.400 N | -0.400 N | Maximum | 93.400 N |

Document généré par Califort v4.10 beta 9 le jeudi 25 septembre 2014

Créer vos rapports de test

Califort vous permet à la fin de l'essai d'analyser vos essais et de créer des rapports d'essai avec courbes et résultats des mesures directement sous Microsoft Word ou en pdf. Vous pouvez insérer vos logos et coordonnées de votre société pour personnaliser les rapports en quelques clics.

Les données brutes peuvent également être récupérées si vous souhaitez faire une analyse plus approfondies ou intégrer ces courbes dans un tableur par exemple.



Les caractéristiques techniques

| MECANIQUE | STENTOR 1 | STENTOR 2 | STENTOR 5 | ATLAS 10 | ATLAS 20 | ATLAS 50 |
|------------------------------------|--|---------------------------|--|---------------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| Capacités | 1 kN 200 lbf | 2 kN 500 lbf | 5kN 1,000 lbf | 10 kN 2,000 lbf | 20 kN 5,000 lbf | 50 kN 10,000 lbf |
| Course | 200 mm 7.9 in | 300 mm 11.8 in | 300 mm 11.8 in | 900 mm 35.4 in | 900 mm 35.4 in | 900 mm 35.4 in |
| Espace vertical | 350 mm 13.8 in | 450 mm 17.7 in | 450 mm 17.7 in | 950 mm 37.4 | 950 mm 37.4 in | 950 mm 37.4 in |
| Espace entre colonnes / profondeur | 105 mm 4.1 in | 105 mm 4.1 in | 105 mm 4.1 in | 350 mm 13.7 in | 350 mm 13.7 in | 350 mm 13.7 in |
| Vitesse minimum | 3 mm/min 0.1 in/min | 3 mm/min 0.1 in/min | 3 mm/min 0.1 in/min | 1 mm/min 0.04 in/min | 1 mm/min 0.04 in/min | 1 mm/min 0.04 in/min |
| Vitesse maximum | 350 mm/min 13.7 in/min | 350 mm/min 13.7 in/min | 300 mm/min 11.8 in/min | 700 mm/min 27.5 in/min | 600 mm/min 23.6 in/min | 250 mm/min 9.8 in/min |
| Vitesse de retour | 350 mm/min 13.7 in/min | 350 mm/min 13.7 in/min | 300 mm/min 11.8 in/min | 700 mm/min 27.5 in/min | 700 mm/min 27.5 in/min | 350 mm/min 13.7 in/mn |
| Dimensions L x P x H | 345x 500x851 mm 13.58x19.68x33.5 in | | 345x500x951 mm 13.58x19.68x37.44 in | | 770x455x1473 mm 30.32x17.91x58 in | |
| Poids | 30 kg 66 lb | 40 kg 88 lb | 45 kg 100 lb | 200 kg 440 lb | 200 kg 440 lb | 250 kg 550 lb |
| Alimentation | 220V 110 V | 220V 110V | 220V 110V | 220V 110V | 220V 110V | 220V 110V |

| MESURE | STENTOR 1 | STENTOR 2 | STENTOR 5 | ATLAS 10 | ATLAS 20 | ATLAS 50 |
|------------------------|--|------------|------------|--|------------|------------|
| Capteurs de force | 9 capteurs disponibles de 10N à 5000N (2 lbf à 1,000 lbf) | | | 12 capteurs disponibles de 10N à 50 kN (2 lbf à 10,000 lbf) | | |
| Précision force | 0.1% PE | 0.1% PE | 0.1% PE | 0.1% PE | 0.1% PE | 0.1% PE |
| Résolution force | 1 / 10 000 | 1 / 10 000 | 1 / 10 000 | 1 / 10 000 | 1 / 10 000 | 1 / 10 000 |
| Précision déplacement | 0.5 % | 0.5% | 0.5 % | 0.5 % | 0.5 % | 0.5% |
| Résolution déplacement | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm |

| COMMANDE | STENTOR 1 | STENTOR 2 | STENTOR 5 | ATLAS 10 | ATLAS 20 | ATLAS 50 |
|--|--|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| Afficheur | Affichage de la force et du déplacement en temps réel | | | | | |
| Commande manuelle | Par la console intégrée ou depuis le logiciel Califort | | | | | |
| Communication avec l'ordinateur | Nécessite 2 ports USB (câbles fournis) | | | | | |
| Vitesse de transfert | Réglable de 100Hz à 1 000 Hz | | | | | |
| Configuration minimale de l'ordinateur | Windows Vista, Windows 7, Windows 8, Microsoft Word ou Open Document pour l'édition de rapport, écran 1024 x 768 | | | | | |

Conditions générales d'utilisation :

- Température : 10 à 35 °C
- Humidité : Conditions normales de laboratoire ou industrielles
- Les machines d'essai doivent être utilisées sur un plan de travail stable et non soumis à des vibrations



NOTRE RESEAU DE DISTRIBUTION

Argentina
Austria
Australia
Brazil
China
Colombie
Czech Republic
Denmark
Egypt

Estonia
Finland
Germany
Greece
Hungary
Indonesia
Israel
India
Iran

Italy
Mexico
Netherlands
Norway
Peru
Portugal
Republic of Korea
Romania
Russia

Singapore
Spain
Sweden
Switzerland
Thailand
Turkey
United Kingdom
Venezuela
Tunisie



SOLUTIONS D'ESSAIS STENTOR II CC & ATLAS II CC



SIEGE

ANDILOG Technologies
BP 62001
13845 Vitrolles Cedex 9
France
info@andilog.com
www.andilog.fr
Tél. : +33 820 888 202
Fax : +33 820 888 902

USA

COM-TEN Industries
6405 49th Street North
Pinellas Park, FL, 33781
USA
sales@com-ten.com
www.com-ten.com
Tél. : +1 727 520 1200
Fax : +1 727 520 0299